

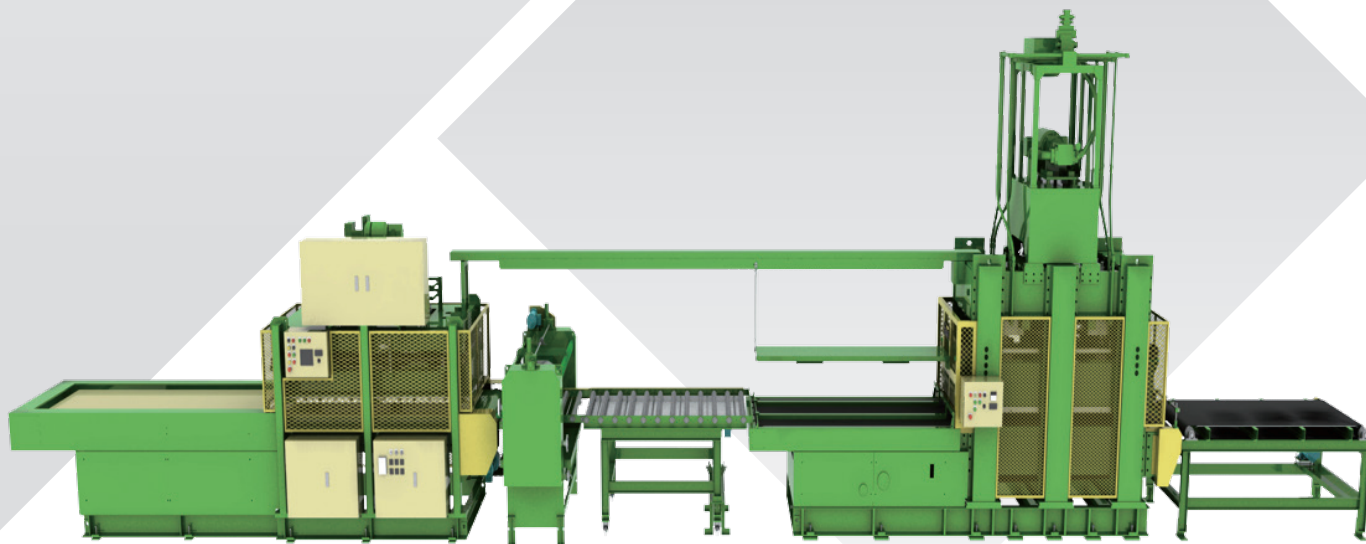
# ISMシリーズ 瞬間接着機

## HIGH SPEED GLUING LINE

- 多品種生産に最適
- 均一で安定した加熱 & 圧縮力
- 始業時には予熱完了
- 接着直後に切断加工が可能
- 接着剤コータロールの高さを自動位置決め

Feature

積層パネルを  
短時間で接着



株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

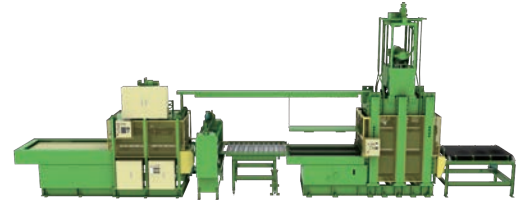
代理店

# 瞬間接着機 ISM シリーズ

接着が必要な積層パネルの表面材と芯材を以下の工程より数十秒サイクルで接着が可能です。

- プレヒート装置により芯材を加熱
- ロールコータにより接着剤を塗布
- 表面材と芯材を重ね合わせ、圧縮装置により圧着

投入材料の流動パターンは自由度に優れ、多品種生産に最適です。  
テーブル、ドア、クローゼット、パーティション、天井、床板等、多種多様なアプリケーションの製造ラインで活用頂けます。



## 機能



### ■ タッチパネル

接着剤コータロールの高さ自動位置決め装置を搭載。  
操作盤にタッチパネルを採用し分かりやすいインターフェイスです。



### ■ 油圧シリンダ

プレヒート装置と圧縮装置は油圧シリンダにより圧縮。  
均一で安定した加熱&圧縮力を得られます。



### ■ ロールコータ

接着剤は供給装置により自動で供給できます。(オプション)



### ■ 温度制御

プレヒート装置の熱盤温度を複数か所で計測して制御する事により、  
熱盤全体の温度を均一に保持します。デジタル温調器により設定温度  
の調節が容易です。

※ホームページから動画が見られます。

## 仕様

機種	ISM シリーズ	
接着可能寸法	幅	70～1250mm
	長さ	500～2450mm
	厚さ	芯材 8～25mm / 表面材 2～6mm
芯材プレヒート装置圧縮力	30～254kN(3～26 ton)	
コールド圧縮装置圧縮力	294～2450kN(30～250 ton)	
サイクルタイム	約 40 秒	

※接着可能寸法は、御相談に応じます。 ※サイクルタイムは、被着材、接着剤等により異なります。  
※圧縮定盤の複数配列により、さらにサイクルタイム短縮が可能です。(オプション)