

ISG シリーズ

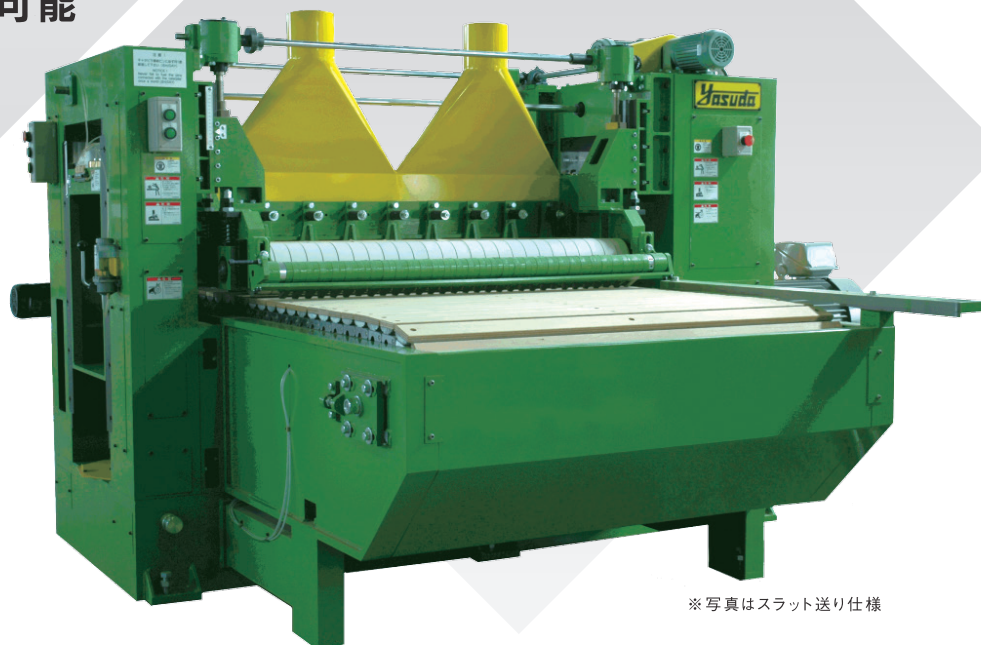
ギヤングカッター

GANG CUT SAW

- 送材方式はスラット又はロール送りの選択が可能
- スラット送りはキャタピラチェーンの採用により高精度な直線加工が可能
- 最大材料幅4尺加工が可能
- 多様な機種、機構の選択が可能
- 全体カバー装着が可能

Feature

小割り加工
溝付加工に
最適



※写真はスラット送り仕様

株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

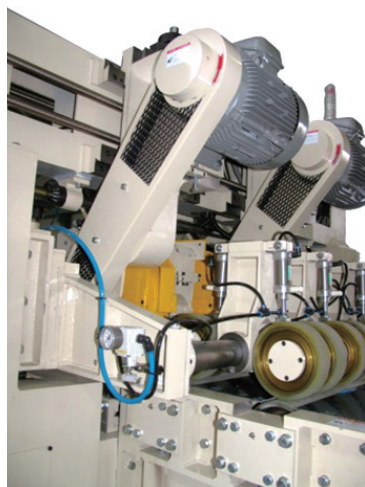
ギャングカットソー ISGシリーズ

パネルの小割加工や溝付加工をするための機械です。スラット送りの場合、両端はキャタピラチェンが装備されており、キャタピラチェンと走行ガイドにより高精度な直線加工が可能です。主軸は上下に装着可能ですので、用途に応じた機種選択が可能です。(以下の仕様は参考です。)

送材方式はスラット送りまたはロール送りから選択が可能です。オプションでATC(自動刃物交換装置)を取り付けることができますのでスムーズな段取替えが可能です。また加工後の粉屑を取るためのブラシもオプションで装着できます。

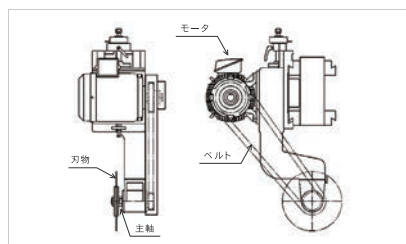


機能

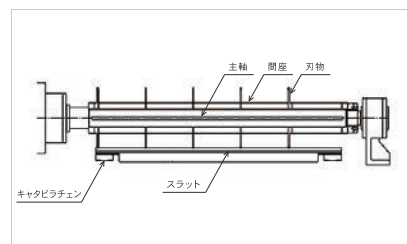


■ 主軸の種類

個々の独立した主軸に刃物を取付けるタイプです。主軸はベルトにより駆動され、回転数はプリー径により決定されます。個々の幅位置を自由に設定できるため多品種生産に適しています。



一本の主軸に複数の刃物を取付け、間座で位置を固定するタイプです。刃物の数が多く、細かい加工ピッチに適しています。



(スラット送り)

仕様

機種	ISG-202, 203, 204/SF-US	
加工範囲	幅寸法	Max 600/950/1250 mm
	厚さ寸法	6 ~ 25mm
主軸回転数	3,000rpm	
主軸電動機	37kW×4P	
主軸昇降電動機	0.4kW×4P	
送り速度	13 ~ 24m/min	
送り電動機	3.7kW×4P	
材料押え昇降電動機	0.4kW×4P	

※ 上記仕様は参考です。お打ち合わせにより決定させていただきます。