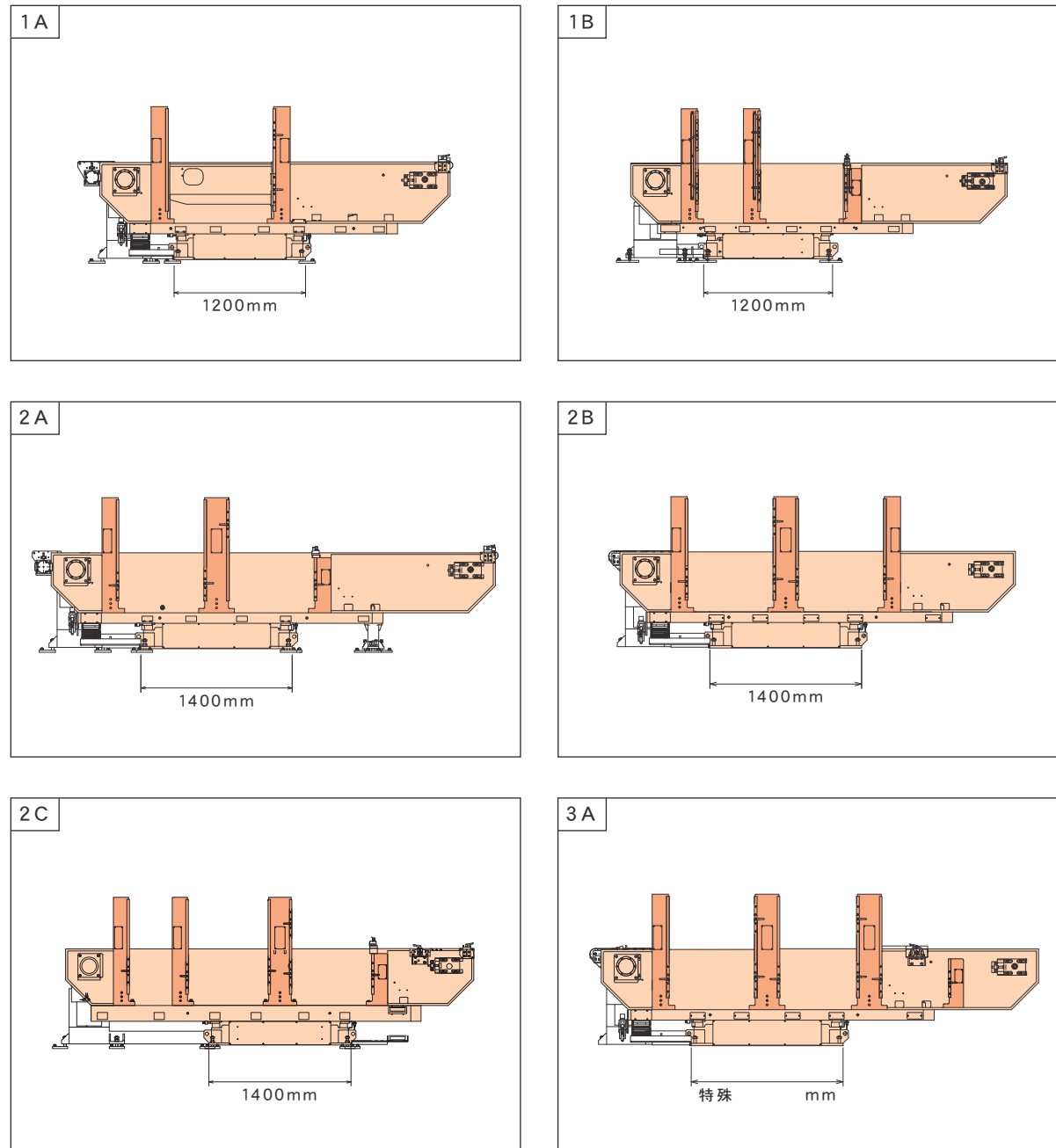


型式

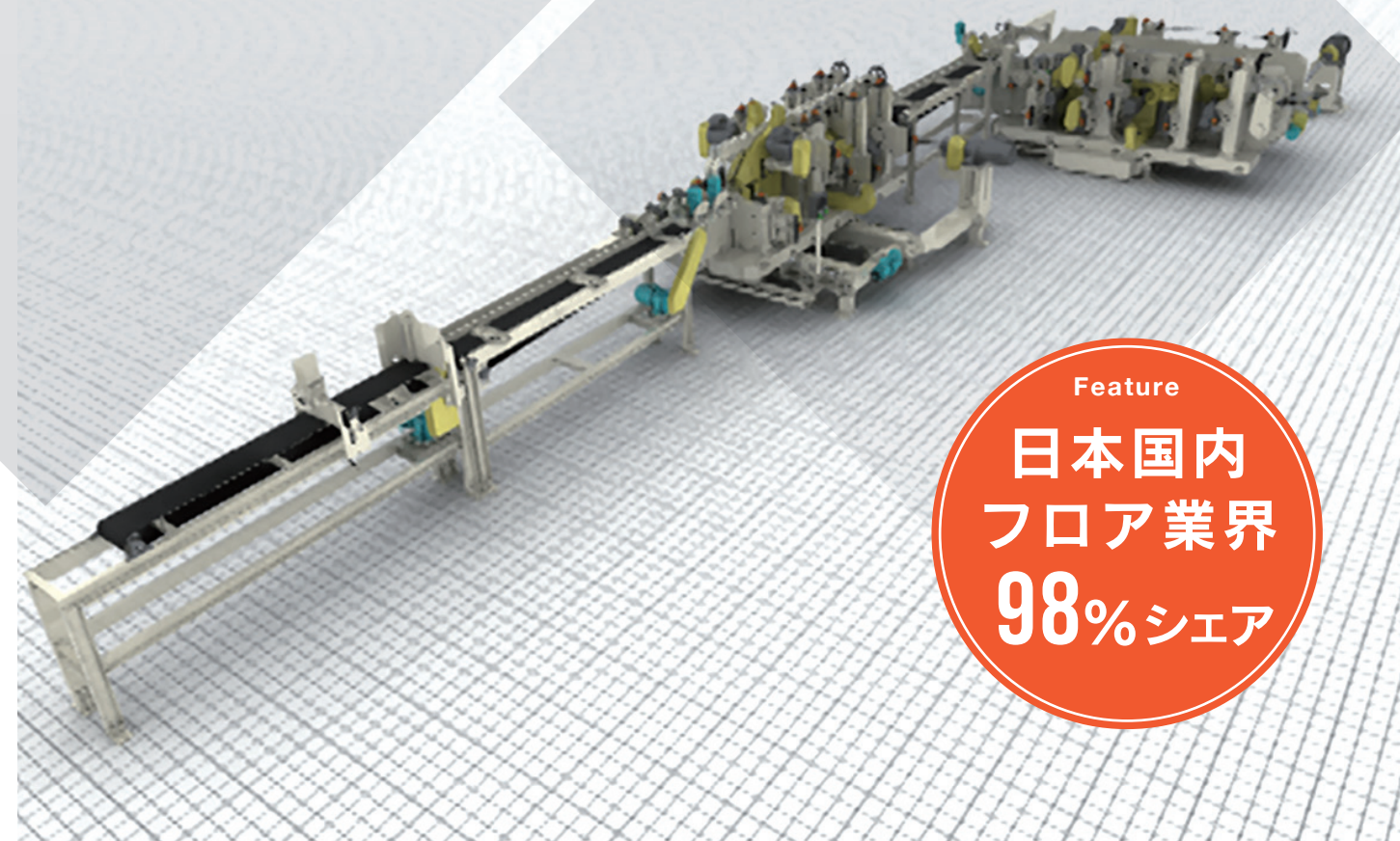


1S: ベット長: 1200mm 支柱配置: 特殊
2S: ベット長: 1400mm 支柱配置: 特殊

3S: ベット長: 特殊 支柱配置: 特殊
4S: ベット長: 特殊 支柱配置: 特殊

ISTシリーズ ダブルエンドテナー DOUBLE END TENONER

- 多彩な機種・機構の選択が可能
- 種類が豊富なキャタピラチェーン
- 傾斜軸による面取、傾斜加工
- 優れた耐久性
- 全体カバー装着可能



Feature

日本国内
フロア業界
98%シェア

Yasuda

<http://www.yasuda-corporation.com>

株式会社ヤスダコーポレーション

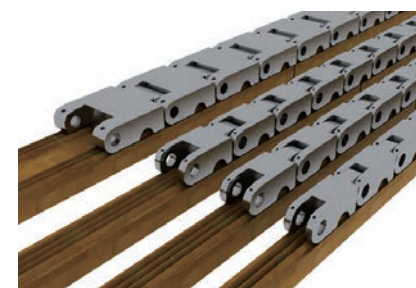
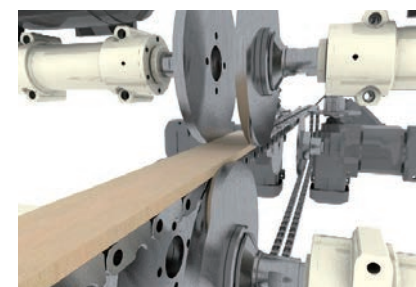
〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413 TEL: 0533-93-3500 FAX: 0533-93-6277 E-Mail: info@yasuda-corporation.com

ダブルエンドテノーナ ISTシリーズ

被削材をキャタピラチェンで搬送しながら、両端に『ほぞ』加工をする機械です。被削材の幅決め、長さ決め、留め切り、面取り、欠き取り、溝突き等の複雑な加工を高能率にしかも高精度に加工ができます。

Yasuda のダブルエンドテノーナは国内のフロア業界では**98%のシェア**をもっています。複雑な加工を高精度に仕上げるができる他に、優れた生産能力、耐久性を兼ね備えています。24時間連続運転が可能です。また適切なメンテナンスの実施により、30年間以上も使われているお客様がいるほど優れた耐久性を誇っています。仕様に関しては、お客様のニーズに沿ったオーダーメイドが可能です。

機能

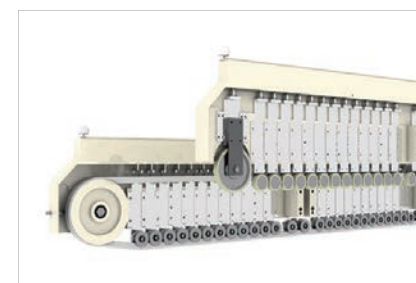


■ 多彩な主軸配列

複数の主軸を配列することにより、切断・成形・溝加工等が可能です。また刃物を極限まで押えとキャタピラチェンに近づけることによってより高精度に材料を加工できます。

■ キャタピラチェン

幅サイズは75mm、35mm、30mm、25mmのキャタピラチェンから選択可能。加工幅に応じたキャタピラチェンが選べます。他社にはない豊富なキャタピラチェンの種類がYasudaの強みであり高精度加工を実現させます。
※25mm 幅キャタピラチェンは特殊品の為、応相談。



■ 押えユニット

エアクッション方式により安定した加圧と押え代を維持します。材料によってロール式とベルト式を選択できます。以下のような使い分けができます。
ロール式・・・サイドテノーナ(長辺加工用テノーナ)に使われることが多い。
ベルト式・・・エンドテノーナ(短辺加工用テノーナ)に使われることが多い。



■ 傾斜軸

モータ軸直タイプの主軸は、傾斜角度が変更可能です。面取りの他にも様々な角度で加工ができます。傾斜目盛付ですので角度設定が容易にできます。



■ 主軸モータ

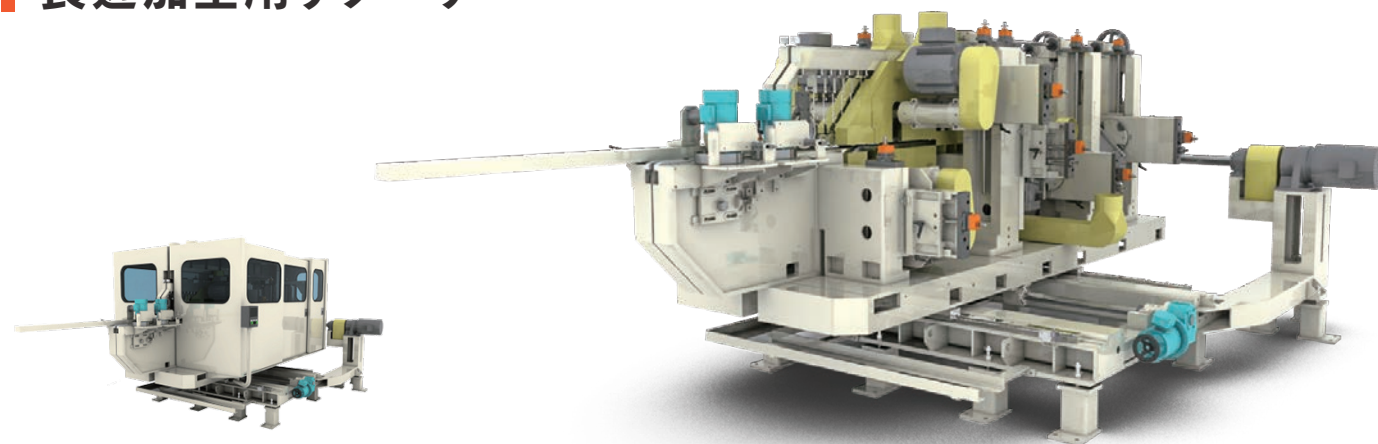
高周波モータ軸直タイプ、またはベルト掛け増速タイプを選択できます。高周波モータ軸直タイプの場合インバータによって簡単に回転数を増減することができます。(インバータはオプションとなります)
ベルト掛け増速タイプはブリー比で回転数を決めることができます。



■ ドッグ送り

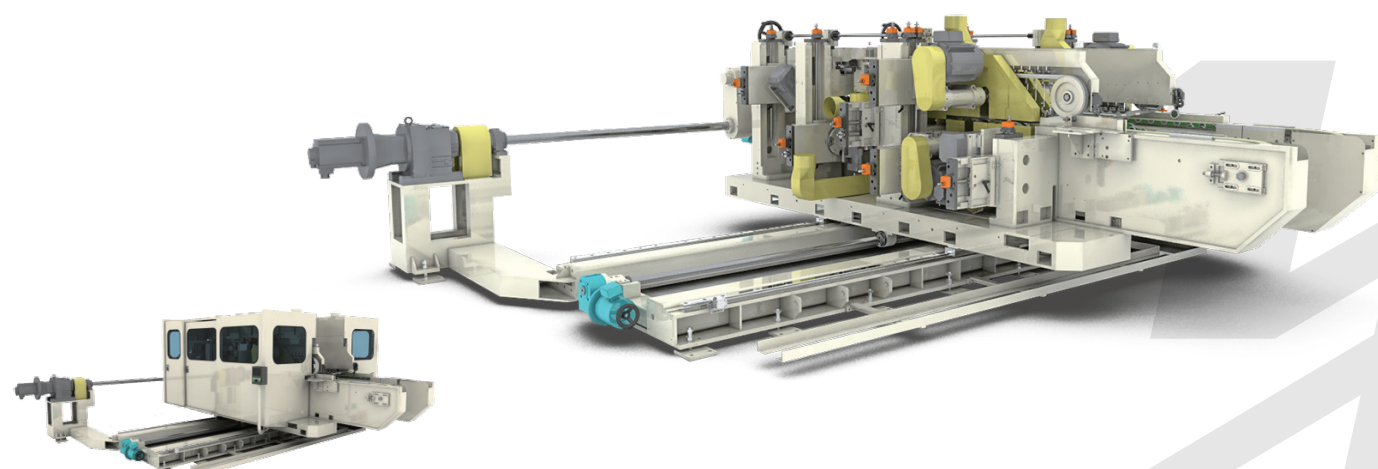
短辺加工の場合、長辺基準のドッグ搬送をすることが可能です。製品1枚につきキャタピラチェン左右1つずつのドッグにより高精度に直角加工ができます。

■ 長辺加工用テノーナ



※全体カバー装着機(オプション)

■ 短辺加工用テノーナ



※全体カバー装着機(オプション)

ISTシリーズ

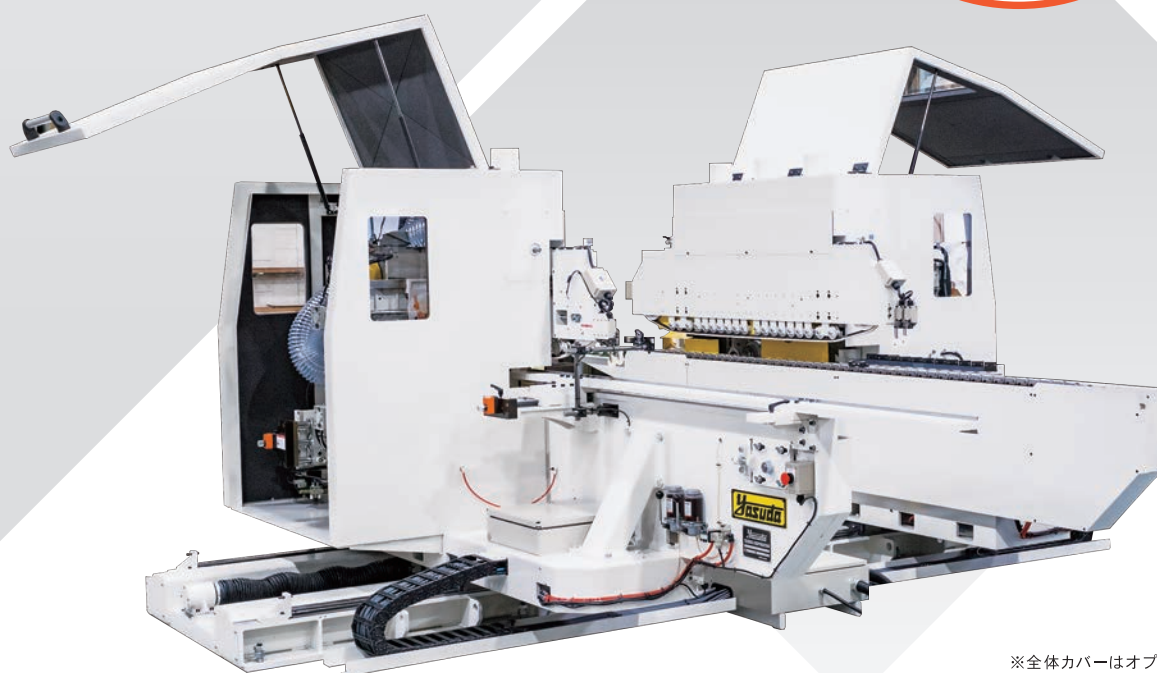
オートリターンテナー

AUTO RETURN TENONER

- 多彩な主軸配列
- 段取り時間の大幅短縮
- タッチパネル搭載
- 左右のコラムが高速開閉
- 一台、一人作業で長辺と短辺の加工が可能

Feature

**省エネ
省スペース**
を実現



※全体カバーはオプションです

株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

オートリターンテノーナ ISTシリーズ

長辺と短辺の加工が一台で可能なダブルエンドテノーナです。小さなスペースで多品種生産をする場合に最適です。加工された被削材は、キャタピラチェンが逆転して投入部に戻るため、1人で作業ができます。（刃物は自動的に待避します。）左右のコラム両側が開閉するため、速度20m/minの高速移動が可能です。また出側上部にキャタピラ駆動シャフトがなくシンプルな構造となっています。

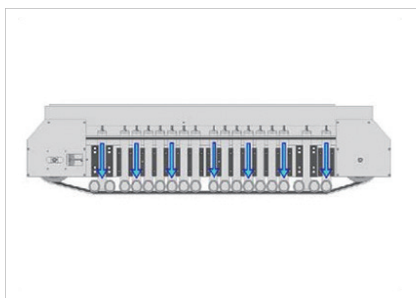


機能



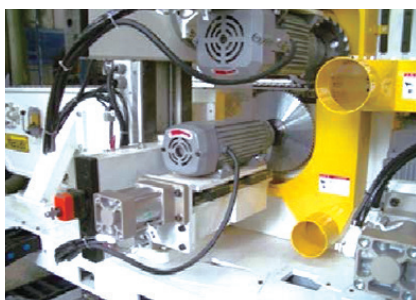
■ タッチパネル

画面上に表示される製品図を見ながら簡単に寸法入力することができます。またコラムの幅決め、軸の制御、モータの電源、モード切替などもタッチパネルで操作できます。
設備異常も瞬時に画面表示されスムーズに解決できます。



■ 押えユニット

エアシリンダによって被削材に均等な圧力を加えながら加工します。搬送時の蛇行、反発、過走を防止できる上に高精度に加工することができます。
圧力センサを左右の押えユニットに装備しており、エア圧力異常があった場合には機械を緊急停止させます。



■ 主軸配列

加工形状に応じて主軸配列の選択が可能です。お客様とお打ち合わせによって決定させていただきます。オーダーメイドですからお客様のニーズ、仕様に応じた製品をご提供できます。



■ 送り駆動部 サーボモータ左右別駆動同期制御

駆動シャフトが無く、左右別々に取り付けられたサーボモータを同期制御し、キャタピラチェンを送ります。長年使用することによって発生するキャタピラチェンの左右差はタッチパネル上で数値を入力するだけで修正できます。
注意：キャタピラチェン使用限度規定値を超える場合はオーバーホールが必要です。

ISTシリーズ

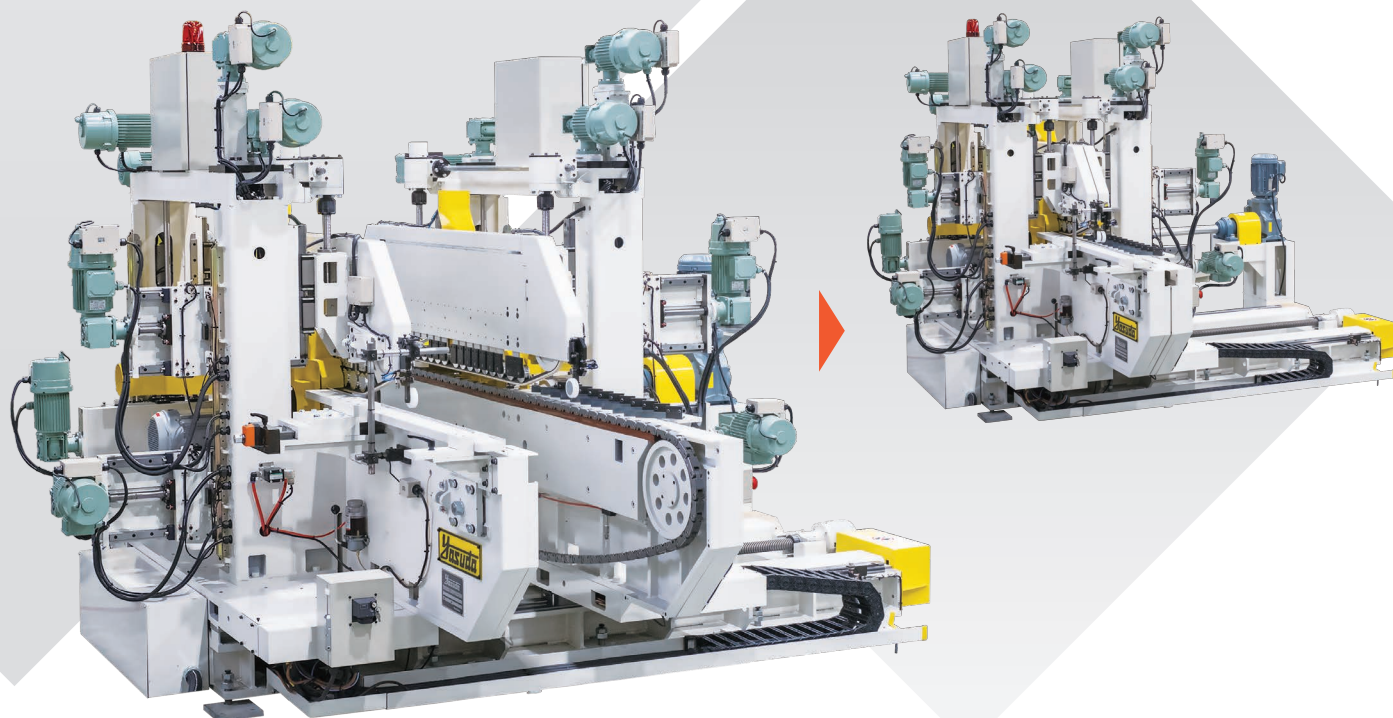
幅狭加工ダブルエンドテナー

DOUBLE END TENONER

- 自社製キャタピラチェーン 幅 30mm、35mm
- 幅の狭いチェーンでも高精度加工
- 加工内容に合わせた軸配列
- 機械仕様はオーダーメイド対応
(各種オプション)

Feature

**最小幅
75mm～
切断可能**



株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

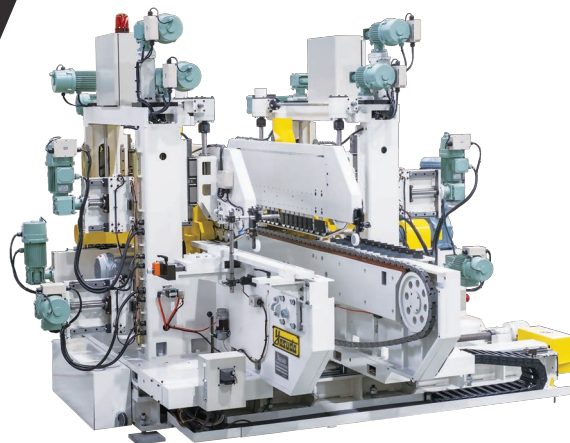
E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

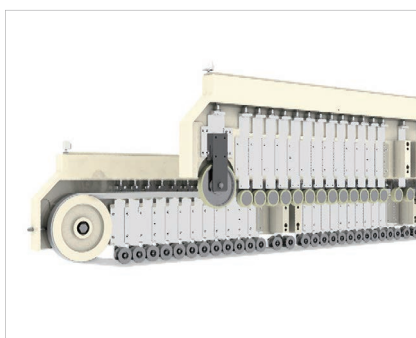
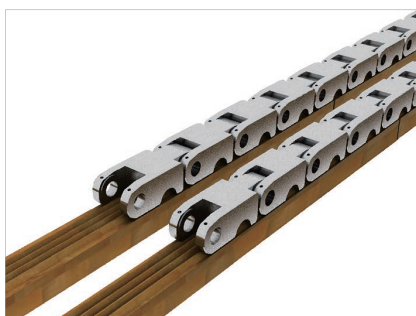
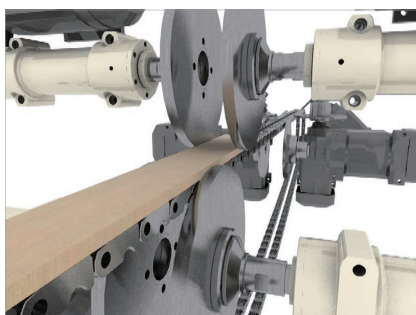
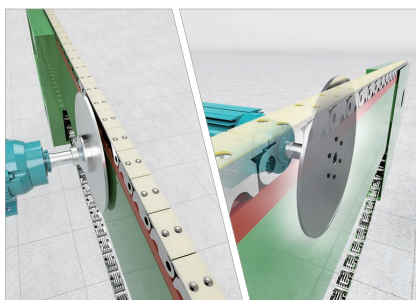
代理店

幅狭加工ダブルエンドテノーナ

当社の30mm、35mm幅キャタピラチェンを使用することによって最小加工幅75mm～対応です。軸配列や段取り替え時間短縮に繋がるコラム開閉速度や各種自動設定など様々なオプションにも通常通り対応できます。
既に多くの業界で実績のある幅狭キャタピラチェンです。



機能



■ アダプタフランジ

刃物面から数ミリ出っ張る押えフランジが無くフラットになる取り付け方法で、加工時キャタピラチェンに、より近づけられることによって、幅の狭い加工が可能です。
※刃物にアダプタフランジ取り付けの穴加工が必要。

■ 多彩な主軸配列

複数の主軸を配列することにより、切断・成形・溝加工等が可能です。また刃物を極限まで押えとキャタピラチェンに近づけることによってより高精度に材料を加工できます。

■ キャタピラチェン

30、35mmの2種類の幅のキャタピラチェンが選択可能。
加工幅に応じたキャタピラチェンが選べます。
他社にはない豊富なキャタピラチェンの種類がYasudaの強みであり高精度加工を実現させます。

■ 押えユニット

エアクッション方式により安定した加圧と押え代を維持します。
材料によってロール式とベルト式を選択できます。
以下のような使い分けができます。

- ロール式
サイドテノーナ(長辺加工用テノーナ)に使われることが多い。
- ベルト式
エンドテノーナ(短辺加工用テノーナ)に使われることが多い。

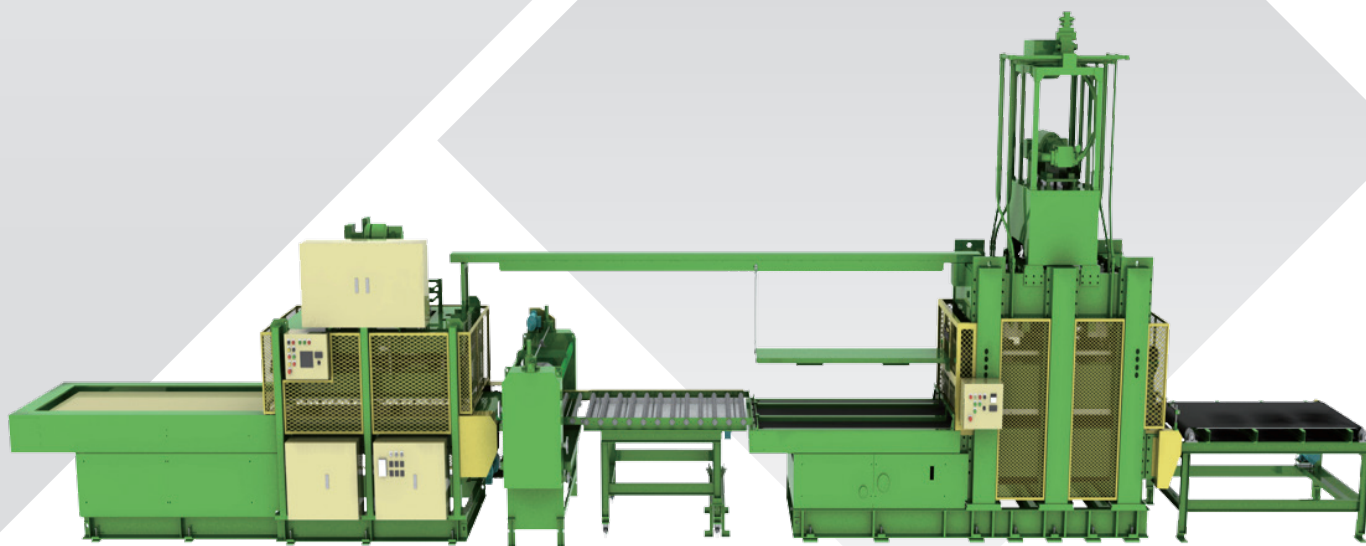
ISM シリーズ 瞬間接着機

HIGH SPEED GLUING LINE

- 多品種生産に最適
- 均一で安定した加熱 & 圧縮力
- 始業時には予熱完了
- 接着直後に切断加工が可能
- 接着剤コータロールの高さを自動位置決め

Feature

積層パネルを
短時間で接着



株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

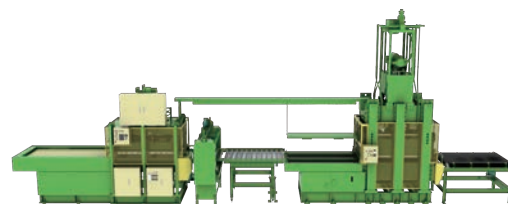
代理店

瞬間接着機 ISM シリーズ

接着が必要な積層パネルの表面材と芯材を以下の工程より数十秒サイクルで接着が可能です。

- プレヒート装置により芯材を加熱
- ロールコータにより接着剤を塗布
- 表面材と芯材を重ね合わせ、圧縮装置により圧着

投入材料の流動パターンは自由度に優れ、多品種生産に最適です。
テーブル、ドア、クローゼット、パーティション、天井、床板等、多種多様なアプリケーションの製造ラインで活用頂けます。



機能



■ タッチパネル

接着剤コータロールの高さ自動位置決め装置を搭載。
操作盤にタッチパネルを採用し分かりやすいインターフェイスです。



■ 油圧シリンダ

プレヒート装置と圧縮装置は油圧シリンダにより圧縮。
均一で安定した加熱&圧縮力を得られます。



■ ロールコータ

接着剤は供給装置により自動で供給できます。(オプション)



■ 温度制御

プレヒート装置の熱盤温度を複数か所で計測して制御する事により、熱盤全体の温度を均一に保持します。デジタル温調器により設定温度の調節が容易です。

※ホームページから動画が見られます。

仕様

機種		ISM シリーズ
接着可能寸法	幅	70～1250mm
	長さ	500～2450mm
	厚さ	芯材 8～25mm / 表面材 2～6mm
芯材プレヒート装置圧縮力		30～254kN (3～26 ton)
コールド圧縮装置圧縮力		294～2450kN (30～250 ton)
サイクルタイム		約 40 秒

※接着可能寸法は、御相談に応じます。 ※サイクルタイムは、被着材、接着剤等により異なります。
※圧縮定盤の複数配列により、さらにサイクルタイム短縮が可能です。(オプション)

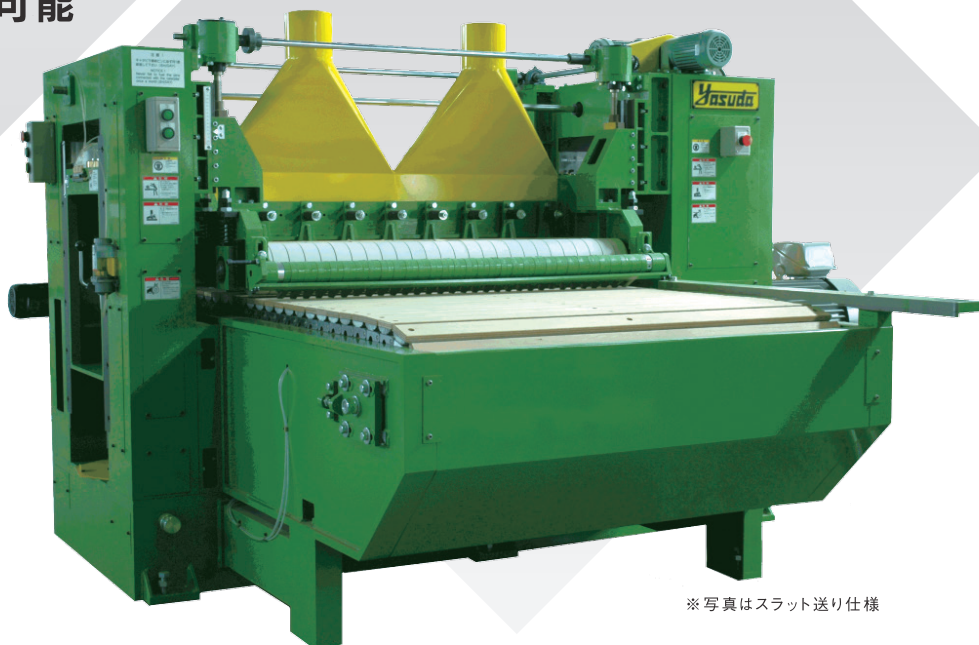
ISG シリーズ ギヤングカッター

GANG CUT SAW

- 送材方式はスラット又は
ロール送りの選択が可能
- スラット送りはキャタピラチェーンの
採用により高精度な直線加工が可能
- 最大材料幅 4 尺加工が可能
- 多様な機種、機構の選択が可能
- 全体カバー装着が可能

Feature

小割り加工
溝付加工に
最適



※写真はスラット送り仕様

株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

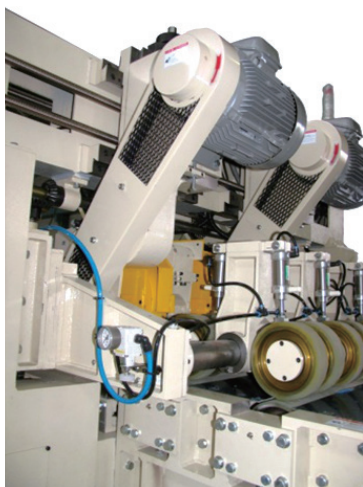
ギングカットソー ISGシリーズ

パネルの小割加工や溝付加工をするための機械です。スラット送りの場合、両端はキャタピラチェーンが装備されており、キャタピラチェーンと走行ガイドにより高精度な直線加工が可能です。主軸は上下に装着可能ですので、用途に応じた機種選択が可能です。(以下の仕様は参考です。)

送材方式はスラット送りまたはロール送りから選択が可能です。オプションでATC(自動刃物交換装置)を取り付けることができますのでスムーズな段取替えが可能です。また加工後の粉屑を取るためのブラシもオプションで装着できます。

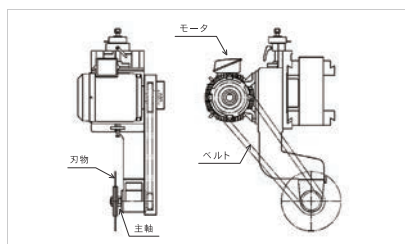


機能

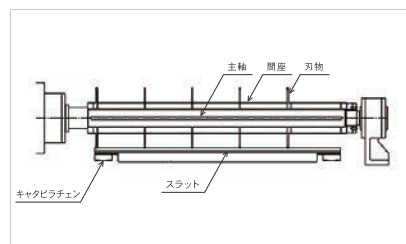


■ 主軸の種類

個々の独立した主軸に刃物を取付けるタイプです。主軸はベルトにより駆動され、回転数はプーリ径により決定されます。個々の幅位置を自由に設定できるため多品種生産に適しています。



一本の主軸に複数の刃物を取付け、間座で位置を固定するタイプです。刃物の数が多く、細かい加工ピッチに適しています。



(スラット送り)

仕様

機種	ISG-202, 203, 204/SF-US	
加工範囲	幅寸法	Max 600/950/1250 mm
	厚さ寸法	6 ~ 25mm
主軸回転数	3,000rpm	
主軸電動機	37kW×4P	
主軸昇降電動機	0.4kW×4P	
送り速度	13 ~ 24m/min	
送り電動機	3.7kW×4P	
材料押え昇降電動機	0.4kW×4P	

※ 上記仕様は参考です。お打ち合わせにより決定させていただきます。

KYN シリーズ

単板切断機

VENEER TRIMMING SAW

- 油圧シリンダで強力クランプ
- 寸法自動位置決め装置搭載
- 反りのあるワークも矯正
- タッチパネル搭載
- 強力クランプ

Feature

ワンクランプで
4面切断



特許取得済(特許第 5013752 号)

株式会社ヤスダコーポレーション

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切 413

T E L : 0533-93-3500

F A X : 0533-93-6277

E-Mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

単板切断機 KYN-950

床板の表面を飾る化粧単板はその製造の過程で高い寸法精度、直線精度、直角精度を要求されます。Yasudaの単板切断機は高いレベルで要求を満たします。複数枚の化粧単板を強力にクランプし、クランプした状態で4面を切断。容易な操作で高精度な加工ができます。

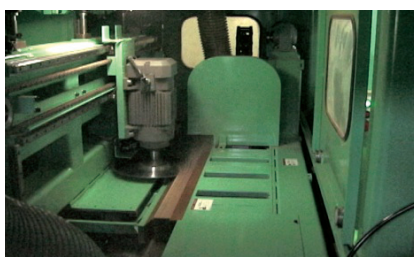


機能



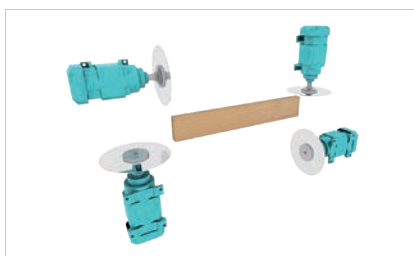
■ タッチパネル

操作盤にタッチパネルを搭載してありますので分かりやすいインターフェイスです。切断寸法を入力すれば機械が自動的に位置決めをします。ワークをセット後、ボタンを押すだけの簡単操作です。



■ 強力クランプ

ワークを油圧シリンダにより強力にクランプします。
ワークが反っている場合でも矯正して加工することが可能です。



■ 主軸駆動

1回のクランプで4面を切断することにより高精度な切断が可能です。
幅→長さ、長さ→幅の切断順序の選択が可能です。
主軸モータは、インバータにより制御され、切断後、刃物が急速に停止します。安全に作業が行えます。



■ 切屑排出

底部に配置されたベルトにより切屑をスムーズに排出します。

■ 全体カバー

機械を覆う全体カバーにより切屑飛散を防止。

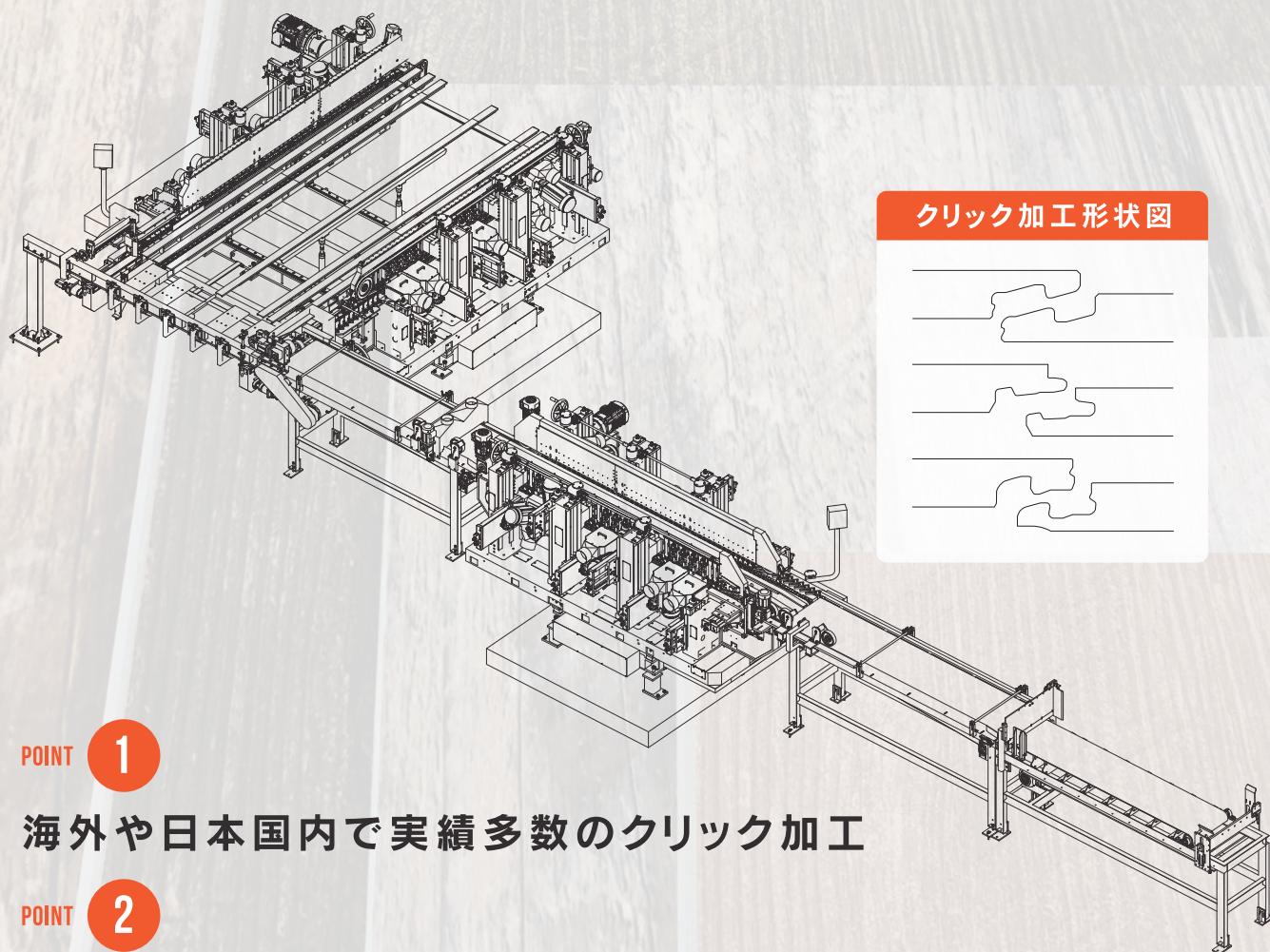
※ホームページから動画が見られます。

仕様

機種	KYN-950	
加工範囲	幅寸法	50 ～ 100mm
	長さ寸法	200 ～ 950mm
	厚さ寸法	50 ～ 60mm
刃物軸	幅	5.5kW×2P 2台
	長さ	5.5kW×2P 2台
主軸走行速度		約 20m/min(60Hz), 約 16m/min(50Hz)
主軸走行電動機		0.75kW×4P 4台
必要圧縮 空気		0.5MPa 100 ℓ /min (ANR)
サイクルタイム		約 22 秒 (60Hz), 約 26 秒 (50Hz)
電源		3 相 AC200V 60/50Hz

※ 上記仕様は参考です。お打ち合わせにより決定させていただきます。

PVC・SPC・WPC フローリング加工 ダブルエンドテノーナライン



POINT

1

海外や日本国内で実績多数のクリック加工

POINT

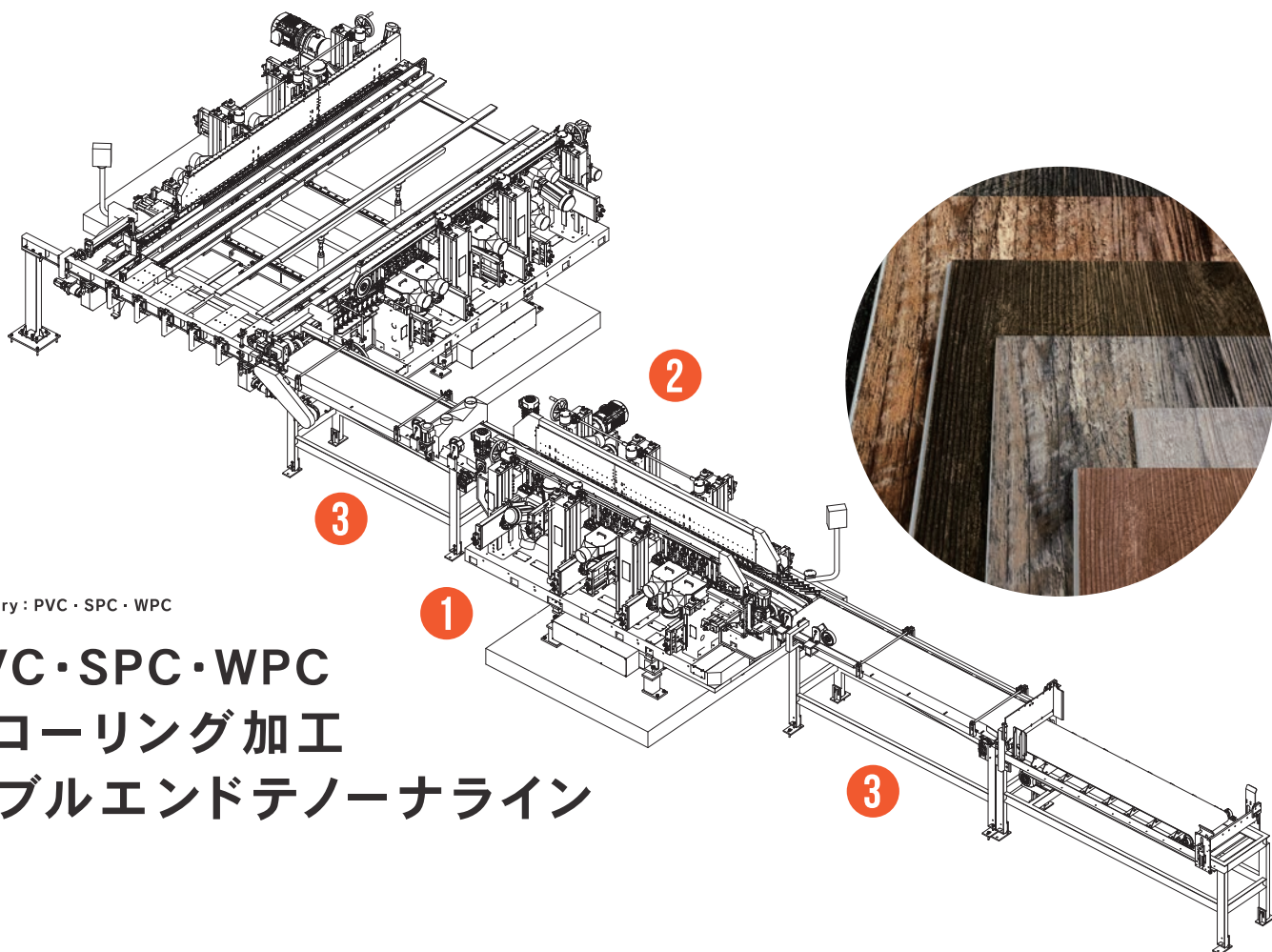
2

正寸カット＆面取りのみの仕様も可能

POINT

3

当社にしかない自社製キャタピラチェーン(日本製)で
高い加工品質を実現

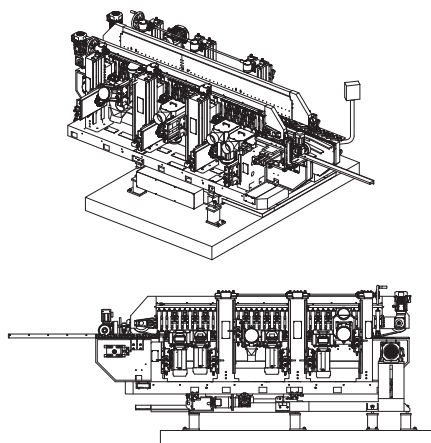


Category : PVC・SPC・WPC

PVC・SPC・WPC フローリング加工 ダブルエンドテノーナライン

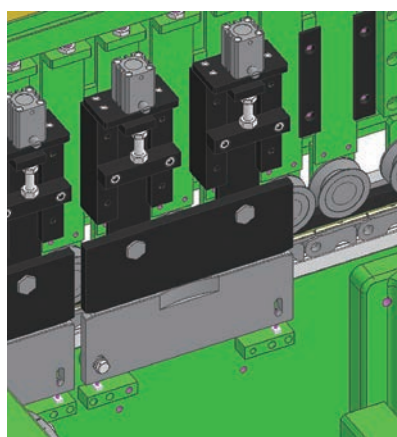
POINT

1 クリック加工の実績は多数。
加工形状に合わせた軸配列の
オーダーメイドができます。



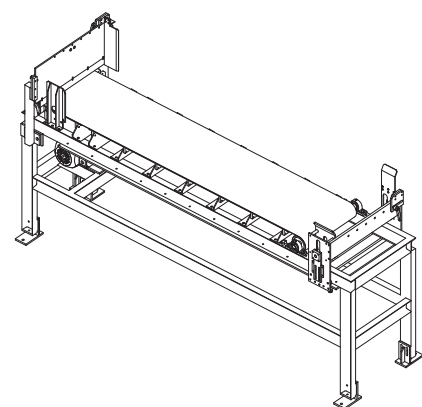
POINT

2 安定した加工をするために
専用の補助受け、補助押えを
搭載しています。



POINT

3 テノーナの他に投入コンベアや
中間の搬送コンベアも当社で
設計・製作できます。



これらをお客様が目指す生産量や加工する材料等に合わせて
仕様を提案させていただきます。

<http://www.yasuda-corporation.com>