

KYN 系列

单板切割机

VENEER TRIMMING SAW

- 液压气缸保证强力压紧
- 装载尺寸自动位置决定装置
- 将弯曲的板材压紧变直
- 触摸屏的装载
- 强力压紧

最大的特征

一次压紧可
完成板材
四边的加工



获得日本专利(专利 第5013752号)

YASUDA CORPORATION (日本安田株式会社)

413 Kamishinkiri, Ichinomiya-cho, Toyokawa City,
Aichi 441-1231, JAPAN

TEL : +81-533-93-3500

FAX : +81-533-93-6277

E-mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

单板切割机 KYN-950

表板要求高标准的尺寸精度、直线精度、直角精度。

安田的单板切割机符合高标准要求。

将多层重叠的表板强力压紧，切割四边。简单的操作实现加工高精度。



功能



■ 触摸屏

在操作盘上采用触摸屏使得各部分的界面操作易懂。

在触摸屏上输入切割材料尺寸，就自动调节切割材料尺寸。

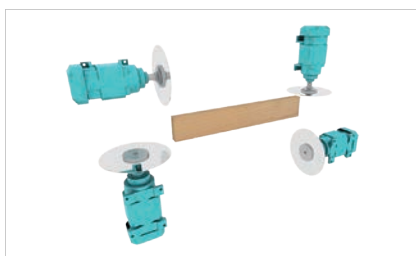
投入材料后，只按按钮而已。



■ 强力压紧

液气缸保证强力压紧。

即使板材弯曲也能够压紧变直。



■ 主轴驱动

一次可完成板材四个边的加工，确保高精度加工。

宽度→长度、长度→宽度，切断顺序可调节。

变频器控制主轴电机，能使刀具紧急停止，达到安全作业。



■ 切屑排出

底部传送带帮助木屑顺利排出

■ 安全外罩

安全外罩防止木屑飞散。

※从网页上能够看见动画。

参数

机种		KYN-950
加工范围	加工尺寸 宽度	50 ~ 100mm
	加工尺寸 长度	200 ~ 950mm
	加工尺寸 厚度	50 ~ 60mm
刀具轴	宽度	5.5kW×2P 2台
	长度	5.5kW×2P 2台
主轴运行速度		约 20m/min (60Hz) , 约 16m/min (50Hz)
主轴运行电动机		0.75kW× 4P 4台
必要的压缩空气		0.5MPa 100 ℓ / min (ANR)
加工周期		约 26 秒 (50Hz), 约 22 秒 (60Hz)
电源		3 相 AC200V 60/50Hz

※上述参数作为参考。可以通过洽商来具体决定。