

IST系列

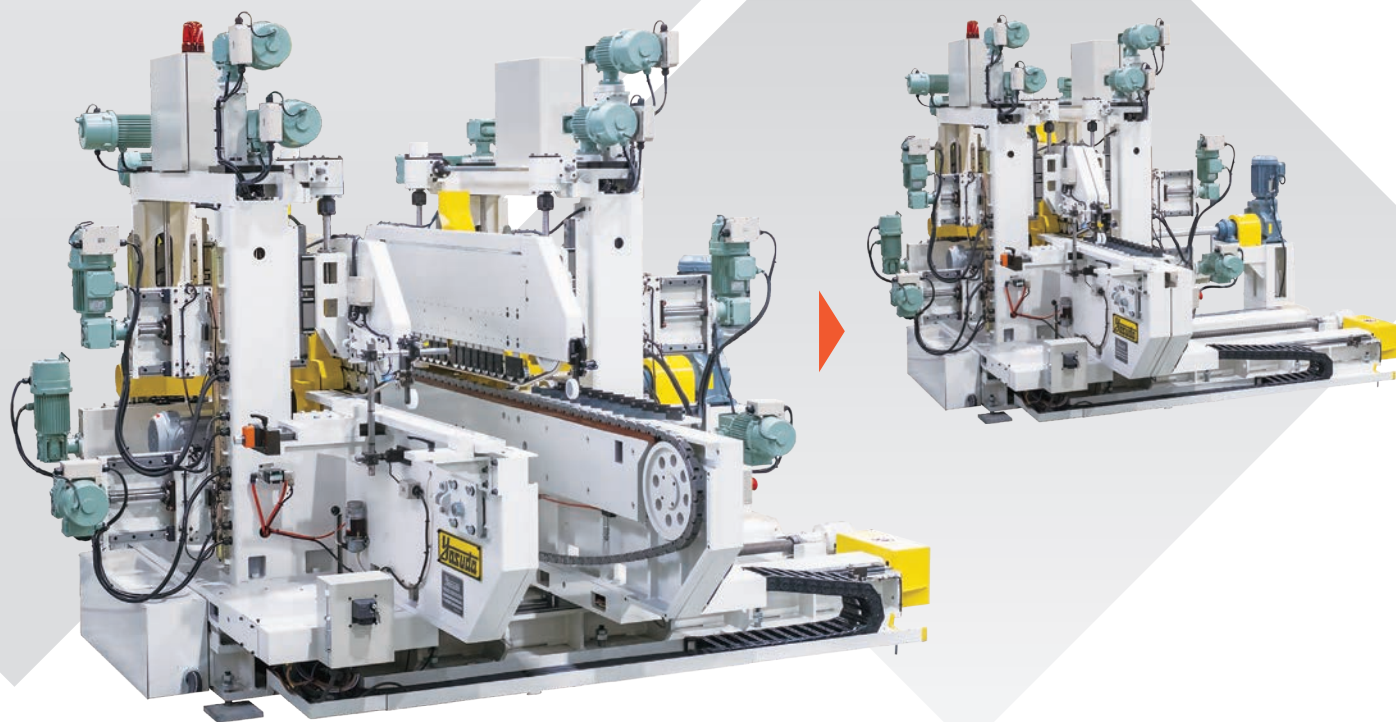
# 窄幅加工双端铣

## DOUBLE END TENONER FOR NARROW WORKPIECES

- 可选用本公司专用的履带链宽 30mm、35mm
- 即使是窄幅履带链也能实现高精度加工
- 加工要求不同选用不同的轴配置
- 机器规格可根据需求定制  
(各种配置可选)

最大的特征

最小宽度  
75mm ~  
可切割



YASUDA CORPORATION (日本安田株式会社)

413 Kamishinkiri, Ichinomiya-cho, Toyokawa City,  
Aichi 441-1231, JAPAN

TEL : +81-533-93-3500

FAX : +81-533-93-6277

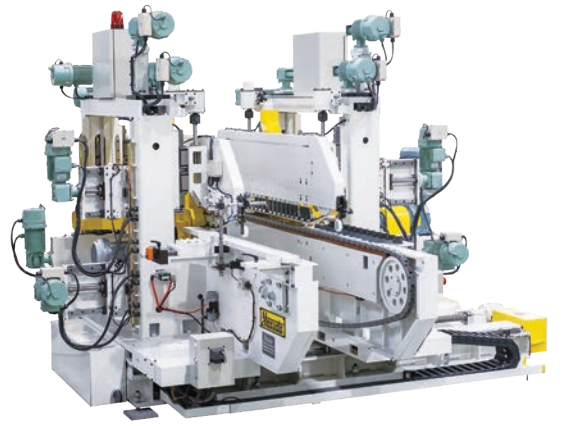
E-mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

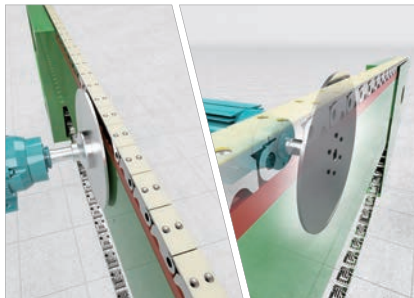
代理店

## 窄幅加工双端铣 IST 系列

使用我司宽30mm 和35mm 履带链,可加工最小宽度为75mm~。  
轴配置,移动架开闭速度(可快速调整加工件尺寸),各种自动设定等各种配置都能按需进行选配。  
已经在许多行业取得了业绩的窄幅履带链。



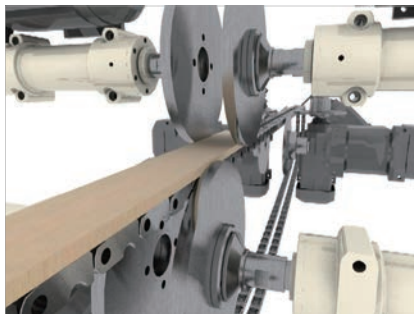
### 功能



#### ■ 适配器法兰

独有的法兰结构没有突出部位,加工过程中更能接近履带链,使加工的宽度尺寸更小。

※刀具需要适配器法兰的孔位



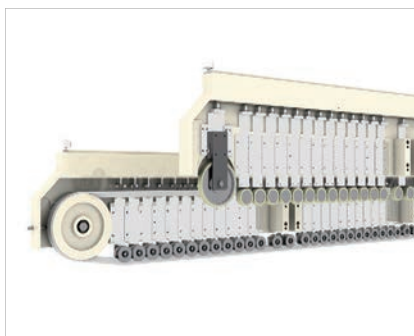
#### ■ 丰富多彩的主轴排列

根据客户需求,选择不同的主轴排列,可以进行切断,成型,槽加工等工艺。由于刀具能极限地接近上压紧和履带链所以能够实现更稳定,高精度的进行材料加工。



#### ■ 履带链

30、35mm 的2种类宽度的履带链可供选择  
根据加工宽度可选择合适宽度的履带链。  
这是其他公司所没有的且丰富的履带链的种类,  
这也是 yasuda 用来实现高精度加工的强项。



#### ■ 上压紧装置

一体式气缸结构能更加高效的稳定加工材料。且对材料具有一定的包容性。

根据材料的不同来选择使用滚轮式或皮带式。

以下一样的分开使用也行。

滚轮式— 使用在长边双端铣(长边加工用的双端铣)比较多。

皮带式— 使用在短边双端铣(短边加工用的双端铣)比较多。