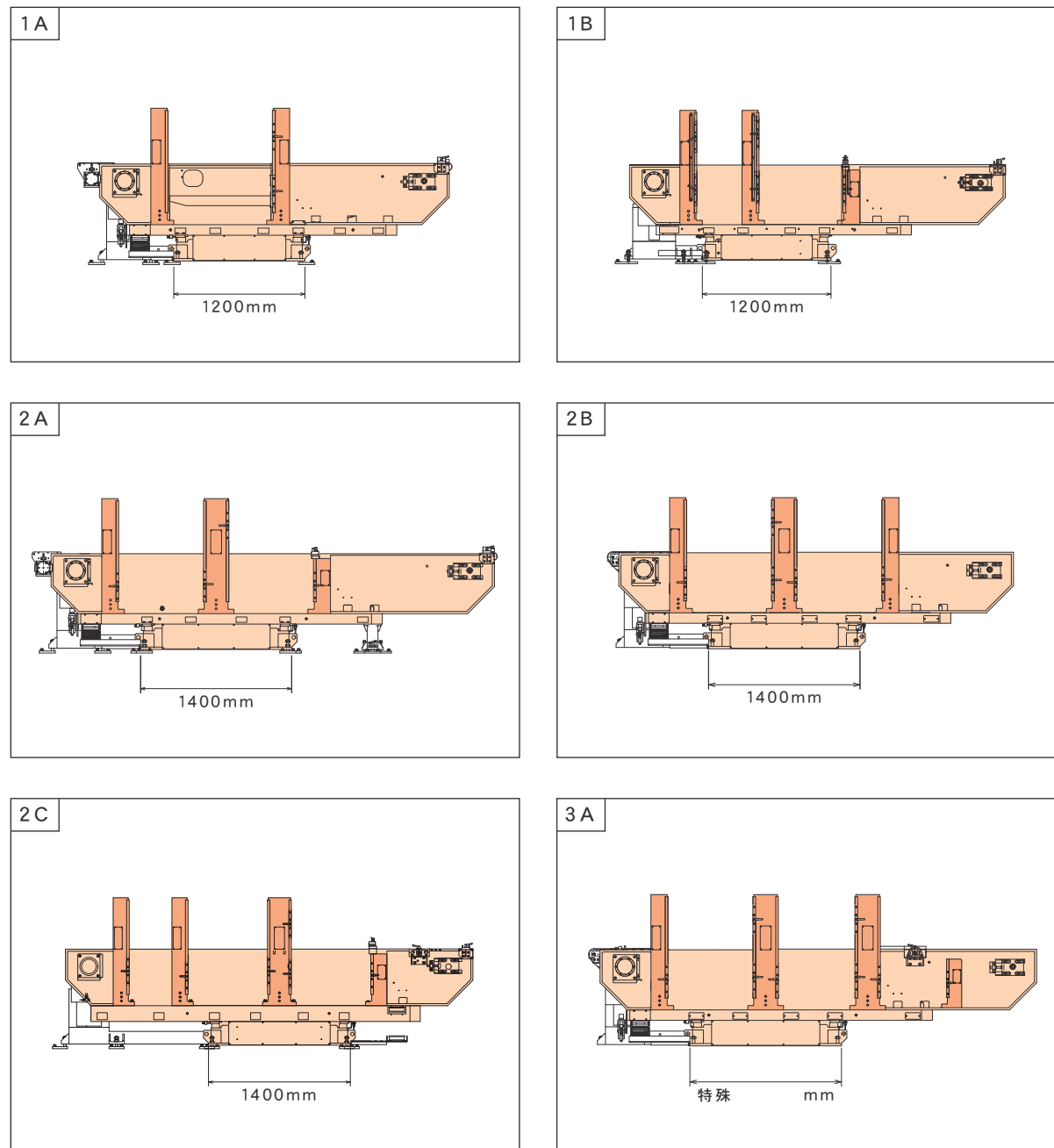


参数



1S: 基床长: 1200mm 支柱配置: 特殊 3S: 基床长: 特殊 支柱配置: 特殊
 2S: 基床长: 1400mm 支柱配置: 特殊 4S: 基床长: 特殊 支柱配置: 特殊

Yasuda

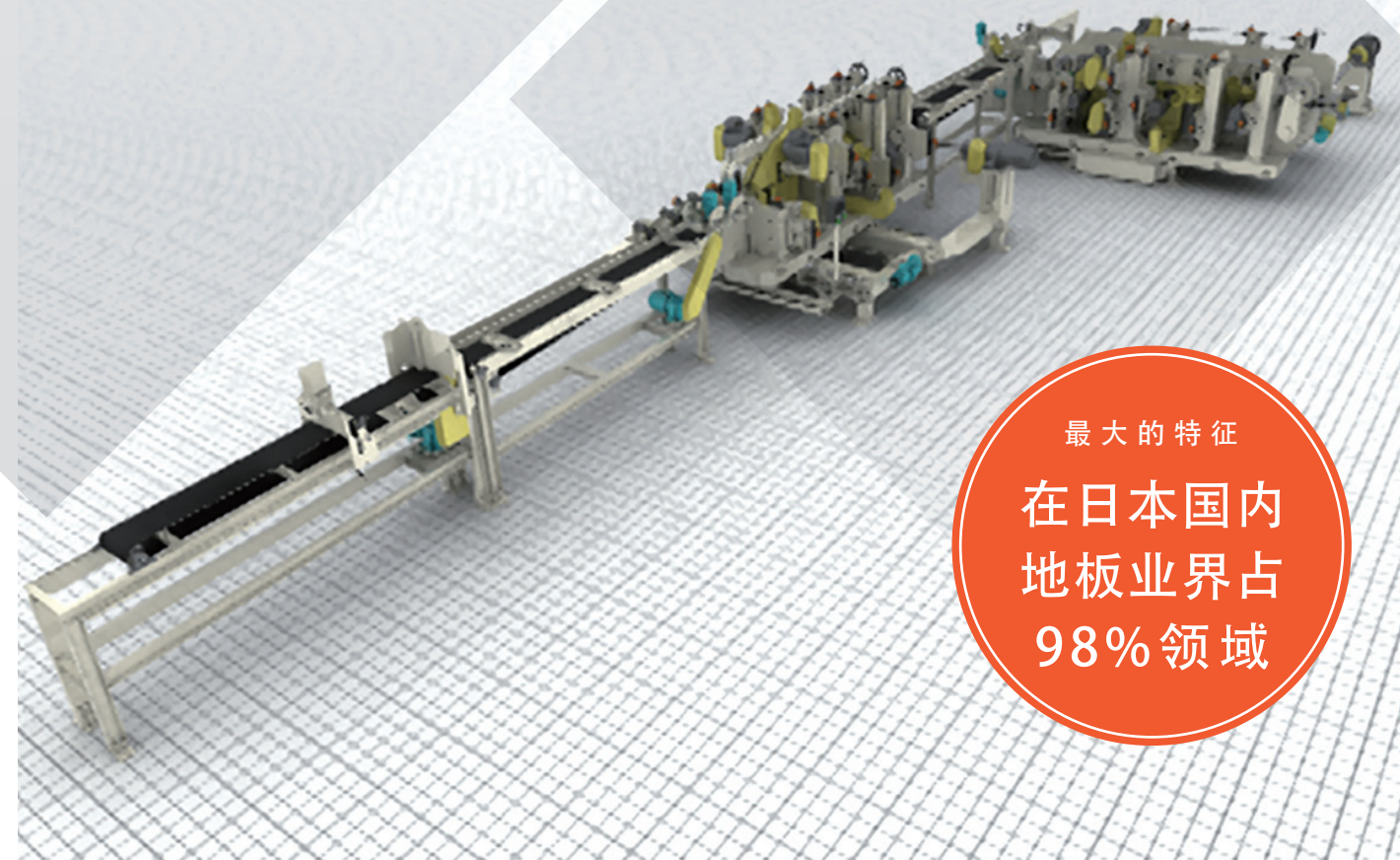
<http://www.yasuda-corporation.com>

YASUDA CORPORATION
 (日本安田株式会社)

413 Kamishinkiri, Ichinomiya-cho, Toyokawa City, Aichi 441-1231, JAPAN
 TEL: +81-533-93-3500 FAX: +81-533-93-6277 E-mail: info@yasuda-corporation.com

IST 系列 双端铣开榫线 DOUBLE END TENONER

- 可提供丰富多彩的机种・机构的选择
- 具有品种丰富的履带链
- 用倾斜轴来进行倒角, 倾斜加工
- 出色的耐久性
- 全体罩安装可能



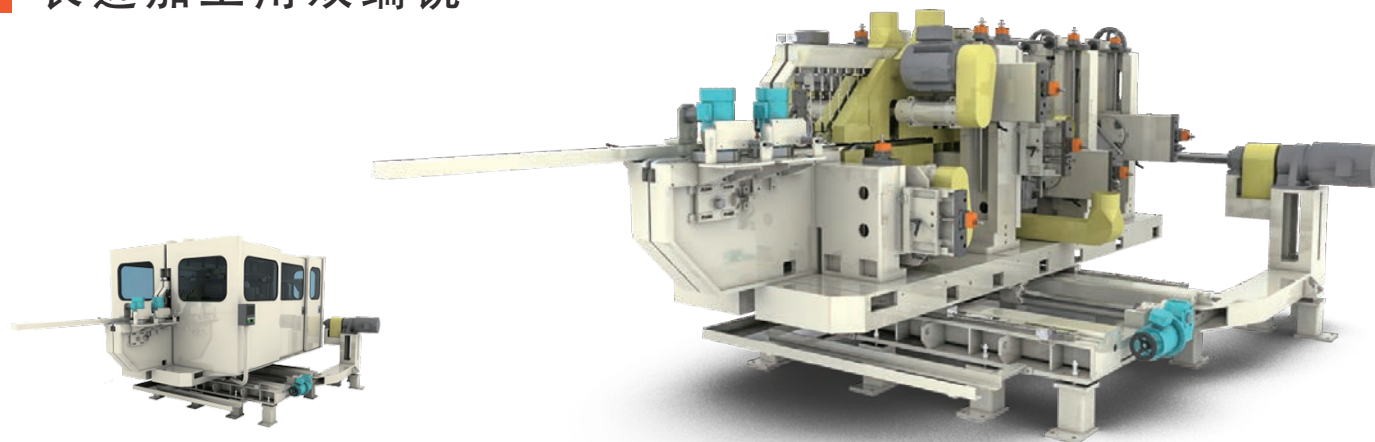
最大的特征

在日本国内
地板业界占
98%领域

双端铣开榫线 IST 系列

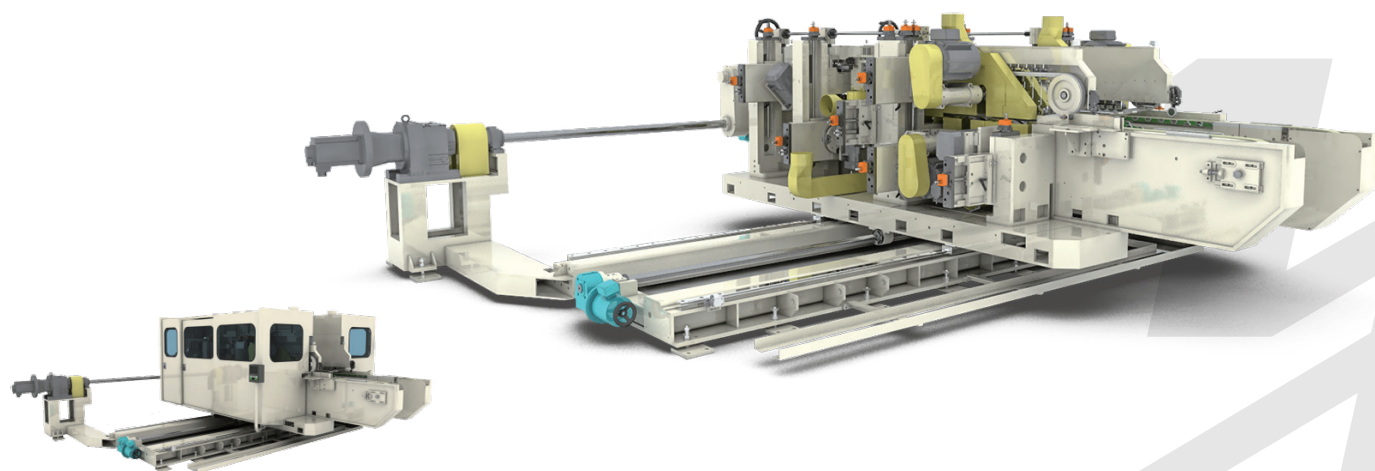
是一边用履带链搬送被加工材，一边在加工材的两端加工成『榫头』的机器。
 能对被加工材的定宽度，定长度，组合切削，倒角，挖切削，沟槽切削等复杂的工序进行高效率且高精度的加工。Yasuda(安田)的双端铣开榫线在日本国内的地板业界占有**98%的领域**。
 除了能高精度地完成复杂的加工以外，还兼备有出色的生产能力，耐久性。
 可以 24 小时连续运行。另外通过恰当的保养的实施，具有使用了 30 年以上的客户的存在的那样好的耐久性而自豪。
 有关如何配置，可以根据客人的需要而定制。

长边加工用双端铣



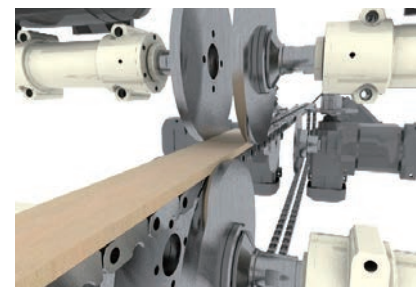
※安装全体罩(选项)

短边加工用双端铣



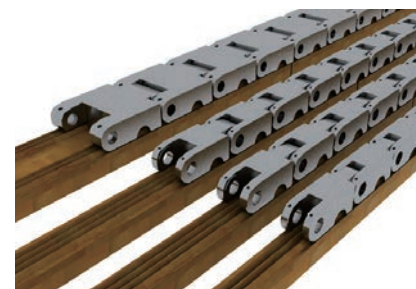
※安装全体罩(选项)

功能



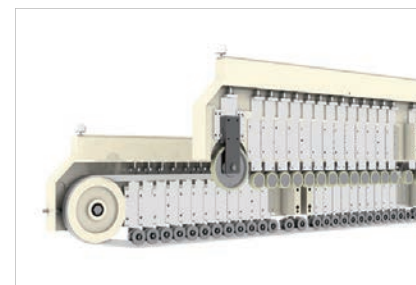
丰富多彩的主轴排列

根据复数的主轴排列，可以进行切断，形成，槽加工等。
 由于刀具能极限地接近上压紧和履带链所以能够高精度的进行材料加工。



履带链

有 75,35,30,25mm 的 4 种类宽度的履带链供选择可能。
 根据加工宽度可选择合适的履带链。
 这是其他公司所没有的且丰富的履带链的种类，
 这也是 Yasuda(安田)用来实现高精度加工的强项。
 ※25mm 宽度履带链为特殊品，要咨询。



上压紧装置

气垫子方式与稳定的加压按住材料。
 根据材料不同来选择使用滚轮式或皮带式。
 象以下一样的分开使用也行。
 滚轮式 — 使用在长边双端铣(长边加工用的双端铣)比较多。
 皮带式 — 使用在短边双端铣(短边加工用的双端铣)比较多。



倾斜轴

电动机是直轴型的主轴，倾角度可以变更
 以各种各样的角度用于倒角或是其他的加工。
 由于倾斜轴带有刻度盘因此能够简单的设定角度。



主轴马达

能选择使用高频电动机直轴型，或皮带连接的增速型。
 用高频电动机直轴型时根据变频器能够简单地增减旋转数。
 (变频器是选项之一)
 皮带连接型可以通过皮带轮直径比来决定旋转数。



档块送料

在短边加工时，可以用以长边为基准的档块来搬送。
 每张产品加工时都由左右各1个设置在履带链上的档块推进能够
 高精度地进行直角加工。