

IST 系列

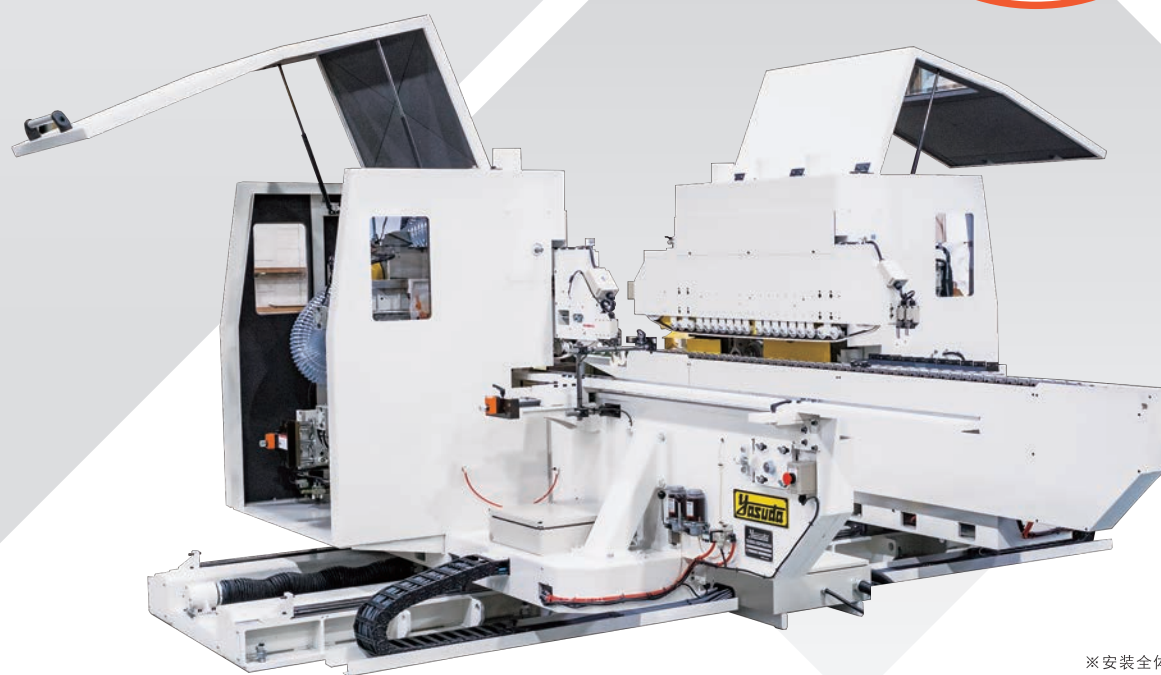
自动返回双端铣开榫机

AUTO RETURN TENONER

- 丰富多彩的主轴排列
- 计划时间的大幅缩短
- 触摸屏的装载
- 左右的移动架能够高速开闭动作
- 一台机一人操作,长边和短边都可以加工

最大的特征

实现了节约能源
节省空间



※安装全体罩(选项)

YASUDA CORPORATION (日本安田株式会社)

413 Kamishinkiri, Ichinomiya-cho, Toyokawa City,
Aichi 441-1231, JAPAN

TEL : +81-533-93-3500

FAX : +81-533-93-6277

E-mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

自动返回双端铣开榫机 IST 系列

这是只用一台就可以进行长边和短边加工的双端开榫机。对于小空间且生产多品种的情况为最适合。由于可用履带链的反转将切削加工材送回投入部，因此一个人就能进行操作。（刀具自动地回避等待。）

由于左右移动架能够向两侧移动开闭，因此能以速度 20m/min 的高速来移动。另外由于在出口侧没有履带驱动轴因此其具有简洁的结构。

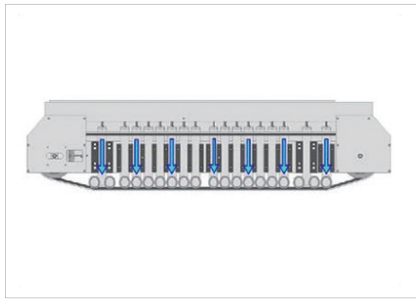


功能



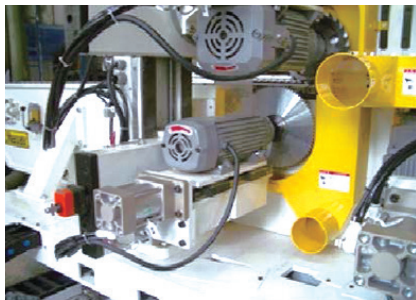
■ 触摸屏

边看画面上所表示的产品图即可方便的输入加工尺寸。另外移动架的宽度的决定,轴的控制,电动机的电源,模式切换等在触摸屏上也能进行操作。设备有异常的瞬间也在画面上表示因此能从容地进行处理。



■ 上压紧装置

用空气缸向被切削材施加均等的压力进行加工。不仅能防止搬运时的蜿蜒行走,反跳,过跑而且能够高精度地进行加工。在左右的上压紧装置上设置有压力传感器,当空气压力异常发生时让机器紧急停止。



■ 主轴的排列

能够对应于加工形状来选择主轴的排列。通过与顾客的洽商来决定。由于是定制机械,因此能够根据顾客的需要,相应参数要求来提供产品。



■ 进料驱动部 左右双伺服电机驱动进行同步控制

无驱动轴,对左右分别安装的伺服电机进行同步控制,传送履带链。随着使用年限提高产生的履带链的左右差,只需在触摸屏上输入补差数值即可修正。

注意: 如果超过履带链的使用极限,需更换部分履带部件。