

ISM 系列

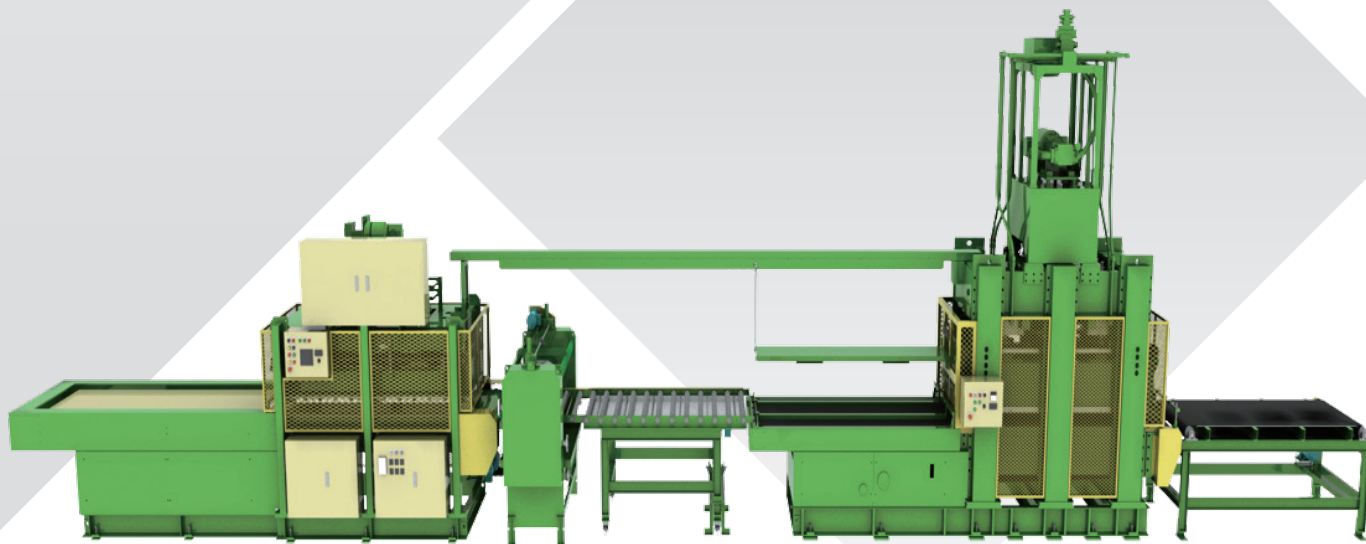
瞬间粘着机

HIGH SPEED GLUING LINE

- 多品种生产最适合
- 均一旦稳定的加热 & 压紧力
- 开始作业时已预热完成
- 粘着压紧之后可直接进行切断加工
- 用自动位置决定来调节粘合剂
涂布滚轮的高度

最大的特征

短时间
粘着层积板块



YASUDA CORPORATION (日本安田株式会社)

413 Kamishinkiri, Ichinomiya-cho, Toyokawa City,
Aichi 441-1231, JAPAN

TEL : +81-533-93-3500

FAX : +81-533-93-6277

E-mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

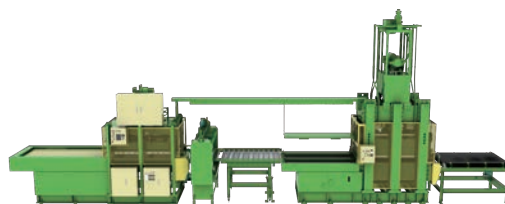
瞬间粘着机 ISM 系列

粘着需要层积板块的表面材和芯材根据下列的工序仅需数十秒循环粘着就可完成。

- 根据预加热装置加热芯材。
- 根据涂布滚轮涂敷粘合剂。
- 叠合表面材和芯材,用压紧装置来压接。

投入材料的流动形式的自由度极大,用于多品种生产最适合。

桌子, 门, 壁橱, 组件, 顶棚, 地板等,
多种多样的应用生产线上都能得到利用。



功能



■ 触摸屏

装载粘合剂涂布滚轮的高度自动位置决定装置。
在操作盘上采用触摸屏使得各部分的界面操作易懂。



■ 油压缸

预热装置和压紧装置是根据油压缸来压接的,
能得到均一旦稳定的加热 & 压紧力



■ 涂布滚轮

可根据供给装置来提供粘合剂的自动供给。(选项)



■ 温度控制

预热装置的热盘温度可根据测量几个点来控制,
保持热盘整体的温度都均一。
根据数字温度调节器来设定温度使得调节容易。

※从网页上能够看见动画。

参数

机种	ISM 系列	
粘着可能的尺寸	宽度	70 ~ 1250mm
	长度	500 ~ 2450mm
	厚度	芯材 8 ~ 25mm/ 表面材 2 ~ 6mm
芯材预热装置的压紧力	30 ~ 254kN (3 ~ 26 ton)	
冷压紧装置的压紧力	294 ~ 2450kN (30 ~ 250 ton)	
加工周期	约 40 秒	

※粘着可能尺寸,可进一步详谈。 ※加工周期,根据加工材,粘合剂等的不同而不同。
※通过压紧平台的复数排列,可以进一步缩短加工周期。(选项)