

ISG 系列

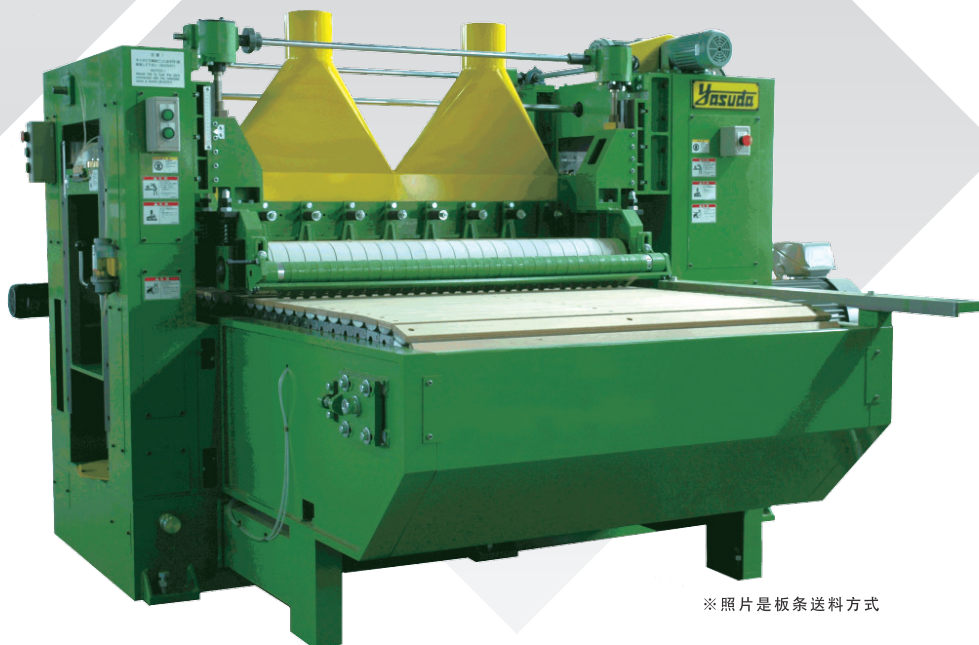
多片锯剪切机

GANG CUT SAW

- 送料方式有板条或滚筒输送方式可选用
- 板条送料方式是通过履带链的采用使高精度的直线加工成为可能
- 最大材料的加工宽度能达到 4 尺
- 能够选择多种多样的机种, 机构
- 能够安装全体罩

最大的特征

多片剪切加工,
附带沟槽加工
最适合



※照片是板条送料方式

YASUDA CORPORATION (日本安田株式会社)

413 Kamishinkiri, Ichinomiya-cho, Toyokawa City,
Aichi 441-1231, JAPAN

TEL : +81-533-93-3500

FAX : +81-533-93-6277

E-mail : info@yasuda-corporation.com

<http://www.yasuda-corporation.com>

代理店

多片锯剪切机 ISG 系列

是用来做板块的多片剪切加工和附带沟槽加工的机器。在板条方式输送时，两端装有履带链，有了履带链和走行导轨能够进行高精度的直线加工。因为主轴可以在上方或下方安装，因此可以根据用途来选择机种。（以下的参数作为参考用。）

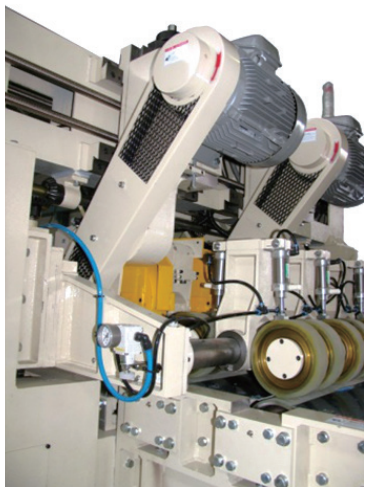
送料方式可以选用板条或滚筒输送方式。

在选项中还能安装 ATC (自动刀具交换装置) 因此可以方便地进行交换。

另外为了除掉加工后的粉屑在选项中也能安装刷子。



功能

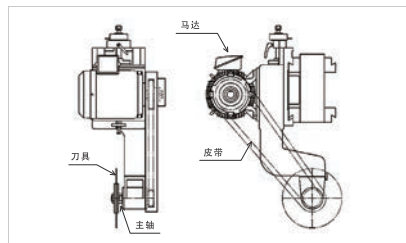


■ 主轴的种类

这是在各自独立的主轴上安装刀具的类型。

主轴由皮带机来驱动，旋转数是根据皮带轮的直径来决定。

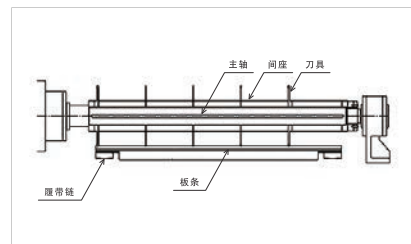
由于能够自由地设定各个材料的幅度位置因此适合多品种生产。



这是在一个主轴上安装复数的刀具，

且以间座来固定位置的类型。

刀具的数量多，适合于细小的材料加工宽度加工时使用。



(板条输送)

参数

机种	ISG-202,203,204/SF-US	
加工范围	宽度尺寸	Max 600/950/1250mm
	厚度尺寸	6 ~ 25mm
主轴旋转速度	3,000rpm	
主轴电动机	37kW×4P	
主轴升降电动机	0.4kW×4P	
送料速度	13 ~ 24m/min	
送料电动机	3.7kW×4P	
材料压紧升降电动机	0.4kW×4P	

※上述参数作为参考。可以通过洽商来具体决定。